



Production Planning Jobs / Molds

Management Jobs/Molds and Budgets

- Bill of materials management
- Technical data of the Job/Mold
- Management of parts for manufacturing or procurement, materials and services, mold test report, CAD Information, etc.

General Production Planning and Detailed Job Scheduling

- Full job management and manufacturing cycle tracking, provides real time status of all jobs on the shop floor.
- Mold/part priority is automatic but may be manually override
- Gantt charts with start/finish date of molds and parts, operations, machine load.

Shop Floor Terminal

- Collects job status and provides instructions for the job
- Integrated with the time clock
- Export data for planning, costs and salaries

Costs Analysis

- Review of the real or estimated cost, for labor, machinery, materials, services, noncompliances, amendments, etc.

Management of non-compliance

- Registration of non-conformities, causes, preventive measures, cost, etc..

SMS - Internal Messaging Service

- Internal messages with priority (Normal, Important, Mandatory Response)



organimold



Production Planning

Planeamento Geral

Obra/Molde: 000074
 Peça: 200
 Tempo Previsto: 165:35
 Prazo peça: 2007-10-22
 Data início: 2007-08-24
 Tempo Real: 10:28
 Data de Fim: 2007-09-14
 Oper. Concluídas: 6%
 Peças paradas (dias): 2,2
 Dias de avanço: 38,0

Estado	Seção	Operação	Máquina	Descrição	Operador	T.Prev(H)	T.Real(H)	T.Falt(H)	Clas Parada
Concluída	STOCKS	STOCKS	STOCKS1	Verificar Stock	NA	3:32	4:11		
Concluída	PRCO	PROG-ACOS	CAM1	Programação geral	NA	6:47	7:06		
Concluída	ONLAMENTO	ONL-GR	MAND1	Onajamento ge al	FR	3:35	3:35		
Em Execução	CNC	CNC-DESB	CNC4	Desbaste geral	FR	24:13	3:08	24:06	0,0 d
	GALGAMEN	FUR-AQUAE	MAND2	Furar fúas e othas		2:53	3:00	2:53	0,0 d
	RECTIF	R-PLANO	RECIL1	Rectificar faces		3:00	3:00	2:00	0,6 d
	CNC	CNC-FURAR	CNC4	Furações (eixo Z)		2:57	3:00	2:57	0,2 d
	CNC	CNC-HSM	CNC3	Acabamentos gerais		3:57	3:00	3:57	0,6 d

Task Name Start Finish Weeks

#	Task Name	Start	Finish	Weeks
1	000069	2007-07-19	2008-02-05	20,6
2	000070	2007-07-16	2008-01-31	20,6
3	000071	2007-07-20	2008-01-31	20,0
4	000072	2007-08-27	2008-01-21	15,1
5	000074	2007-08-23	2008-02-04	16,9
6	000075	2007-10-31	2008-01-16	8,0
7	000076	2007-09-10	2008-01-31	14,9
8	000077	2007-10-31	2008-01-21	8,4
9	000078	2007-10-31	2008-02-01	9,7
10	000079	2007-10-31	2008-01-30	9,4
11	000080	2007-10-31	2008-01-24	8,9

Gráfico Gantt com barras de progresso para cada tarefa, mostrando o período de execução e o status atual.

Shop Floor Terminal

Terminal Seção

CNC
 2006-09-11 19:37:56

Molde	Peça	Operação	Descrição	T. Prev.	T. Real	Class.	Máquina	Operador	Estado
000052	200	CNC-DESB	Desbaste geral	15,00	0,05		CNC2	FR	
000052	100	CNC-DESB	Desbaste geral	1,01	0,04		CNC2	MJ	
000018	100	CNC-ELEC	Maq. Elec	40,16	80,76		CNC4		
000052	2	CNC-DESB	Desbaste geral	4,03	0,00		CNC3		
000052	3	CNC-DESB	Desbaste geral	4,03	0,00		CNC3		
000050	100	CNC-DESB	Desbaste geral	2,06	0,00		CNC3		
000050	2	CNC-DESB	Desbaste geral	4,03	0,00		CNC3		
000050	3	CNC-DESB	Desbaste geral	4,03	0,00		CNC3		
000015	E200	CNC-ELEC		12,00	0,00				
000015	100	CNC-ELEC		46,40	1,00				
000015	2	CNC-DESB		3,08	0,00				
000018	E100	CNC-ELEC		12,00	152,00				
000018	200	CNC-DESB		2,05	0,00				
000045	E100	CNC-ELEC	Fresagem de e	15,52	0,00				

PLANEAMENTO POR SEÇÃO

Molde	Peça	Operação	Máquina	Operador	T. Prev.	Data P. Ini.	Data Prev. Fim.	Descrição
000052	200	CNC-FURAR	CNC2	FR	15,00	2006-09-12 8:00	2006-09-12 22:57	Desbaste geral
000052	200	CNC-FURAR	CNC2		3,01	2006-09-14 9:10	2006-09-14 12:10	Furações (eixo Z)
000052	200	CNC-HSM	CNC2		3,61	2006-09-14 12:10	2006-09-14 15:47	Acabamentos gerais
000052	100	CNC-DESB	CNC2	MJ	1,01	2006-09-13 8:00	2006-09-13 8:58	Desbaste geral
000052	100	CNC-FURAR	CNC3		1,39	2006-09-14 10:43	2006-09-14 12:06	Furações (eixo Z)
000052	100	CNC-HSM	CNC2		3,53	2006-09-14 15:47	2006-09-14 19:19	Acabamentos gerais
000018	100	CNC-ELEC	CNC4		40,16	2006-09-12 8:00	2006-09-12 9:00	Maq. Elec
000018	100	CNC-HSM	CNC2		3,83	2006-09-13 15:32	2006-09-13 19:22	Acabamentos
000052	2	CNC-DESB	CNC3		4,03	2006-09-12 8:00	2006-09-12 12:01	Desbaste geral
000052	2	CNC-FURAR	CNC4		2,86	2006-09-14 10:14	2006-09-14 13:05	Desbaste C/ulas

Gráfico Gantt detalhado para a seção CNC, mostrando o planejamento de tarefas e o estado atual.

Costs Analysis

Operação: 007654 - Talmova Mod. 0007

Item	Descrição	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	Mão de obra	200	144,00	28.800,00
2	Peça	200	144,00	28.800,00
3	Material	200	144,00	28.800,00
4	Outros	200	144,00	28.800,00
5	Subtotal			115.200,00
6	Impostos			11.520,00
7	Total			126.720,00